

Repair Station WMD 1S

The multi application ability of these stations make them ideal for use in situations where the maximum amount of flexibility is required. The both stations have an in built pump to provide the air movement for the hot air pencil and the vacuum for the desoldering tool and can be used to rework both surface mounted and through hole components.

The WMD 1S control unit is the base that is common to both stations and incorporates a micro processor controlled system to regulate the solder and desolder processes. The processor can also identify which tool is being used and calibrate the output automatically without the need for manual adjustment. All of the accessories listed below can be driven from the control unit.

By use of the WCB1 and WCB 2 control boxes, additional functions can be programmed into the base unit such as, temperature lock, set back time, temperature offset, degC / deg F, factory setting reset.

Two versions are available:



WMD 1D Desoldering Station

Consists of:

- Control unit WMD 1S
- Desoldering set DSX 80, Temperature range 50°C – 450°C, 80 W

Order No. 005 33 326 99



WMD 1A Hot Air Station

Consists of:

- Control unit WMD 1S
- Hot air pencil HAP 1, Temperature range 50°C – 550°C, 100 W

Order No. 005 33 306 99

The stations meet ESD requirements.

TECHNICAL DATA

Dimensions (LxWxH):	240 x 270 x 105 mm
Mains voltage:	230 V (120 V) 50 / 60 Hz
Power input:	175 W
Safety class:	1 and 3
Fuse:	T800mA (T1,6A/120 V-version) 5 x 20
Temperature control:	soldering / desoldering iron: 50°C – 450°C
	hot air pencil: 50°C – 550°C
	WSP 150: 50°C – 550°C
max. air:	20 l/min (hot air 10 l/min)
max. vacuum:	0,7 bar

ACCESSORY

5 33 125 99	Soldering iron set WSP 80	5 33 135 99	Soldering iron set WSP 150
5 33 110 99	Soldering iron set MPR 30	5 33 114 99	Hot air pencil HAP 1
5 33 111 99	Soldering iron set MLR 21	5 27 040 99	Solder bath WSB80
5 33 112 99	Soldering iron set LR 21 antistatic	5 13 050 99	Reflow Bath EXIN 5
5 33 113 99	Soldering iron set LR 82	5 25 030 99	Pre heating plate WHP 80
5 33 138 99	Desoldering set DSX 80	5 31 181 99	Control box WCB 1
5 33 137 99	Desoldering set DSXV 80	5 31 180 99	Control box WCB 2
5 33 134 99	Desoldering set DSVT 80		
5 33 133 99	Desoldering tweezer set WTA 50		



AIRETOOL®

APEX® • BUCKEY®

CAMPBELL® • CLECO®

COOPER AUTOMATION™ • CRESCENT®

DGD® • DOLER® • DOTCO® • EREM®

GARDNER-DENVER® • GARDOTRANS™

GETA™ • KAHNETICS® • LUFKIN®

MASTER POWER® • METRONIX™

NICHOLSON® • PLUMB® • H.K. PORTER®

QUACKENBUSH™ • RECOULES™ • ROTOR™

UTICA® • WELLER® • WIRE-WRAP®

WISS® • XCELITE®

GERMANY

CooperTools GmbH
Carl-Benz-Str. 2, 74354
Postfach 1351
74351 Besigheim, Germany
Tel: (70143) 580-0
Fax: (07143) 580-108

GREAT BRITAIN

CooperTools
Suite 15, Coniston House
Town Centre
Washington, Tyne & Wear
NE38 7RN
Tel: (0191) 419 7700
Fax: (0191) 417 9421

ITALY

Cooper Italia S.p.A.
Viale Europa 80
20090 Cusago (MI), Italy
Tel: (02) 9033101
Fax: (02) 90394231

FRANCE

CooperTools S.A.
76 Rue Francois de Tesson - BP 46
77831 Ozoir La Ferriere, France
Tel: (01) 60.18.55.40
Fax: (01) 64.40.33.05

SWITZERLAND

Erem S.A.
Rue du la Roselière 8
1401 Yverdon les Bains, Switzerland
Tel: (024) 426 12 06
Fax: (024) 425 09 77

www.coopertools.com

Station de réparation WMD 1S

Les fonctionnalités multiples de ces stations les rendent idéales dans les situations nécessitant un maximum de flexibilité. Ces stations ont une pompe intégrée qui fournit l'apport en air nécessaire au fer à air chaud et à l'aspiration du fer à dessouder ; elles peuvent aussi bien être utilisées pour la réparation des composants montés en surface que pour les composants traversants.

L'unité centrale WMD 1S est la base commune à ces 2 stations et incorpore un microprocesseur contrôlant le process de soudage ou de dessoudage. Ce processeur identifie l'outil connecté et calibre automatiquement la sortie sans besoin d'ajustement manuel. Tous les fers et outils mentionnés plus bas peuvent être connectés sur l'unité centrale.

Avec les boîtiers de calibrage WCB1 et WCB2, des fonctions supplémentaires peuvent être programmées sur la base comme le blocage de température, la mise en veille, l'offset de la température, le choix °C ou °F et la reprise des paramètres usine.

2 versions sont disponibles :



WMD 1D Station de dessoudage

Comprend:

- Unité centrale WMD 1S
- Kit fer à dessouder DSX 80, plage de température 50°C – 450°C, 80 W

Référence 005 33 326 99



WMD 1A Station air chaud

Comprend:

- Unité centrale WMD 1S
- Kit fer à air chaud HAP 1, plage de température 50°C – 550°C, 100 W

Référence 005 33 306 99

Ces stations sont ESD.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Dimensions (LxlxH):	240 x 270 x 105 mm
Tension:	230 V (120 V) 50 / 60 Hz
Puissance de sortie:	175 W
Classe de sécurité:	1 et 3
Fusible:	T800mA (T1,6A/120 V-version) 5 x 20
Plage de température :	Fer à souder / dessouder: 50°C – 450°C
	Fer à air chaud: 50°C – 550°C
	Fer WSP 150: 50°C – 550°C
max. air:	20 l/min (air chaud 10 l/min)
max. aspiration:	0,7 bar

ACCESSOIRES

5 33 125 99	Kit fer à souder WSP 80	5 33 135 99	Kit fer à souder WSP 150
5 33 131 99	Kit fer à souder MPR 80	5 33 114 99	Kit fer à air chaud HAP 1
5 33 111 99	Kit fer à souder MLR 21	5 27 040 99	Bain de soudure WSB80
5 33 112 99	Kit fer à souder LR 21 antistatique	5 13 050 99	bain de refusion EXIN 5
5 33 113 99	Kit fer à souder LR 82	5 25 030 99	Platine chauffante WHP 80
5 33 138 99	Kit fer à dessouder DSX 80	5 31 181 99	Boîtier de calibrage WCB 1
5 33 137 99	Kit fer à dessouder DSXV 80	5 31 180 99	Boîtier de calibrage WCB 2
5 33 134 99	Kit fer à dessouder DSVT 80		
5 33 133 99	Kit brucelles chauffantes WTA 50		



AIRETOOL®

APEX® • BUCKEY®

CAMPBELL® • CLECO®

COOPER AUTOMATION™ • CRESCENT®

DGD® • DOLER® • DOTCO® • EREM®

GARDNER-DENVER® • GARDOTRANS™

GETA™ • KAHNETICS® • LUFKIN®

MASTER POWER® • METRONIX™

NICHOLSON® • PLUMB® • H.K. PORTER®

QUACKENBUSH™ • RECOULES™ • ROTOR™

UTICA® • WELLER® • WIRE-WRAP®

WISS® • XCELITE®

GERMANY

CooperTools GmbH
Carl-Benz-Str. 2, 74354
Postfach 1351
74351 Besigheim, Germany
Tel: (70143) 580-0
Fax: (07143) 580-108

GREAT BRITAIN

CooperTools
Suite 15, Coniston House
Town Centre
Washington, Tyne & Wear
NE38 7RN
Tel: (0191) 419 7700
Fax: (0191) 417 9421

ITALY

Cooper Italia S.p.A.
Viale Europa 80
20090 Cusago (MI), Italy
Tel: (02) 9033101
Fax: (02) 90394231

FRANCE

CooperTools S.A.
76 Rue Francois de Tesson - BP 46
77831 Ozoir La Ferrière, France
Tél: (01) 60.18.55.40
Fax: (01) 64.40.33.05

SWITZERLAND

Erem S.A.
Rue du la Roselière 8
1401 Yverdon les Bains, Switzerland
Tel: (024) 426 12 06
Fax: (024) 425 09 77

www.coopertools.com

Reparaturstation WMD 1S

Die Weller Multi-Digitale Reparaturstation WMD1 S ist eine über Mikroprozessoren gesteuerte Löt- und Entlötstation. Dieses Gerät verfügt über viele nützliche Funktionen und ist daher sehr flexibel einsetzbar.

Besonders gut geeignet ist die Station mit eingebauter Pumpe zum Reparieren von Leiterplatten mit bedrahteten oder SMD-Bauelementen.

Alle in der Zubehörliste aufgeführten Lötwerkzeuge (25 – 150W) können an dem Steuergerät problemlos angeschlossen werden. Ein Abgleich der verschiedenen Werkzeuge ist nicht erforderlich. Das erledigt der integrierte Mikroprozessor automatisch.

Die als Zubehör erhältlichen Codierboxen WCB 1 oder WCB 2 können zur Programmierung von weiteren Zusatzfunktionen wie beispielsweise Key Lock-Verriegelung verwendet werden

Zur Auswahl stehen zwei Stationen:



WMD 1D Entlötstation

Bestehend aus:

- Steuergerät WMD 1S
- Entlötset DSX 80, Temperaturbereich 50°C – 450°C, Leistung 80 Watt

Bestellnummer WMD 1D: 005 33 326 99



WMD 1A Heißluftstation

Bestehend aus:

- Steuergerät WMD 1S
- Heißluftset HAP 1, Temperaturbereich 50°C – 550°C, Leistung 100 Watt

Bestellnummer WMD 1A: 005 33 306 99

Alle Geräte sind EGB sicher.

TECHNISCHE DATEN

Abmessungen (BxTxH):	240 x 270 x 105 mm
Netzspannung:	230 V (120 V) 50 / 60 Hz
Leistungsaufnahme:	175 W
Schutzklasse:	1 und 3
Sicherung:	T800mA (T1,6A/120 V-Version) 5 x 20
Temperaturregelung:	Löt-/EntlötKolben: 50°C – 450°C Heißluftpencil: 50°C – 550°C WSP 150: 50°C – 550°C
Pumpe Aussetzbetrieb (30/30) sec:	max. Fördermenge 20 l/min (Heißluft 10 l/min) max. Unterdruck 0,7 bar
Potentialausgleich:	über 3,5 mm Schaltklinkenbuchse an der Geräterückseite

ZUBEHÖRLISTE

5 33 125 99	LötKolbenset WSP 80	5 33 135 99	LötKolbenset WSP 150
5 33 110 99	LötKolbenset MPR 30	5 33 114 99	Heißluftkolbenset HAP 1
5 33 111 99	LötKolbenset MLR 21	5 27 040 99	Lötbad WSB80
5 33 112 99	LötKolbenset LR 21 antistatic	5 13 050 99	Reflow-Lötgerät EXIN 5
5 33 113 99	LötKolbenset LR 82	5 25 030 99	Vorheizplatte WHP 80
5 33 138 99	Entlötset DSX 80	5 31 181 99	Externes Eingabegerät WCB 1
5 33 137 99	Entlötset DSXV 80	5 31 180 99	Externes Eingabegerät WCB 2
5 33 134 99	Entlötset DSVT 80		
5 33 133 99	Entlötset WTA 50		



AIRETOOL®

APEX® • BUCKEY®

CAMPBELL® • CLECO®

COOPER AUTOMATION™ • CRESCENT®

DGD® • DOLER® • DOTCO® • EREM®

GARDNER-DENVER® • GARDOTRANS™

GETA™ • KAHNETICS® • LUFKIN®

MASTER POWER® • METRONIX™

NICHOLSON® • PLUMB® • H.K. PORTER®

QUACKENBUSH™ • RECOULES™ • ROTOR™

UTICA® • WELLER® • WIRE-WRAP®

WISS® • XCELITE®

GERMANY

CooperTools GmbH
Carl-Benz-Str. 2, 74354
Postfach 1351
74351 Besigheim, Germany
Tel: (70143) 580-0
Fax: (07143) 580-108

GREAT BRITAIN

CooperTools
Suite 15, Coniston House
Town Centre
Washington, Tyne & Wear
NE38 7RN
Tel: (0191) 419 7700
Fax: (0191) 417 9421

ITALY

Cooper Italia S.p.A.
Viale Europa 80
20090 Cusago (MI), Italy
Tel: (02) 9033101
Fax: (02) 90394231

FRANCE

CooperTools S.A.
76 Rue Francois de Tesson - BP 46
77831 Ozoir La Ferriere, France
Tel: (01) 60.18.55.40
Fax: (01) 64.40.33.05

SWITZERLAND

Erem S.A.
Rue du la Roselière 8
1401 Yverdon les Bains, Switzerland
Tel: (024) 426 12 06
Fax: (024) 425 09 77

www.coopertools.com

WMD 1S Stazioni di Riparazione

La capacità multifunzionale di queste apparecchiature le rende ideali per lavori che richiedono la massima versatilità. La pompa interna di cui sono dotate genera il flusso che alimenta lo stilo a aria calda e il vuoto per lo stilo dissaldante. Le due stazioni sono egualmente efficienti nell'intervenire sia su lavorazioni in tecnologia superficiale che tradizionale.

L'unità WMD 1S, base comune di entrambe le versioni, incorpora un sistema con microprocessore per il controllo dei processi di saldatura e dissaldatura. Il processore inoltre identifica l'utensile collegato e adegua automaticamente i parametri, senza la necessità di intervento manuale. Tutti gli utensili sotto elencati sono compatibili con l'unità di controllo.

L'impiego delle unità di calibrazione WCB1 e WCB2, disponibili separatamente, permette di programmare ulteriori funzioni dell'unità base quali blocco della temperatura, set back, offset, gradi C°/F e funzione di reset della calibrazione.

Le due versioni sono:



WMD 1D unità dissaldante

Consiste di:

- Unità di controllo WMD 1S
- Set stilo dissaldante DSX 80, Temperature da 50°C-450°C, potenza 80 W

Modello 005 33 326 99



WMD 1A unità ad aria calda

Consiste di:

- Unità di controllo WMD 1S
- Stilo ad aria calda HAP 1, Temperature da 50°C-550°C, potenza 100 W

Modello 005 33 306 99

Le apparecchiature sono conformi alle norme ESD.

DATI TECNICI

Dimensioni (lung. x largh. x alt.):	240 x 270 x 105 mm
Alimentazione:	230 V (120 V) 50 / 60 Hz
Potenza:	175 W
Classe di sicurezza:	1 and 3
Fusibile:	T800mA (T1,6A/120 V-version) 5 x 20
Temperature:	Saldatore/dissaldatore: 50°C – 450°C Stilo ad aria calda: 50°C – 550°C Stilo saldante WSP150: 50°C – 550°C
Flusso max. aria:	20 l/m (10 l/m per stilo ad aria calda)
Vuoto max.:	0,7 bar

UTENSILI COMPATIBILI

5 33 125 99	Set saldatore WSP 80	5 33 135 99	Set saldatore WSP 150
5 33 110 99	Set saldatore MLR 30	5 33 114 99	Set stilo ad aria calda HAP 1
5 33 111 99	Set saldatore MLR 21	5 27 040 99	Crogiolo WSB 80
5 33 112 99	Set saldatore LR 21 Antistatico	5 13 050 99	Unità di rifusione EXIN 5
5 33 113 99	Set saldatore LR 82	5 25 030 99	Piastra di preriscaldamento WHP 1
5 33 138 99	Set dissaldatore DSX 80	5 31 181 99	Unità di calibrazione WCB 1
5 33 137 99	Set dissaldatore DSXV 80	5 31 180 99	Unità di calibrazione WCB 2
5 33 134 99	Set dissaldatore DSVT 80		
5 33 133 99	Set pinza termica WTA 50		



AIRETOOL®

APEX® • BUCKEY®

CAMPBELL® • CLECO®

COOPER AUTOMATION™ • CRESCENT®

DGD® • DOLER® • DOTCO® • EREM®

GARDNER-DENVER® • GARDOTRANS™

GETA™ • KAHNETICS® • LUFKIN®

MASTER POWER® • METRONIX™

NICHOLSON® • PLUMB® • H.K. PORTER®

QUACKENBUSH™ • RECOULES™ • ROTOR™

UTICA® • WELLER® • WIRE-WRAP®

WISS® • XCELITE®

GERMANY

CooperTools GmbH
Carl-Benz-Str. 2, 74354
Postfach 1351
74351 Besigheim, Germany
Tel: (70143) 580-0
Fax: (07143) 580-108

GREAT BRITAIN

CooperTools
Suite 15, Coniston House
Town Centre
Washington, Tyne & Wear
NE38 7RN
Tel: (0191) 419 7700
Fax: (0191) 417 9421

ITALY

Cooper Italia S.p.A.
Viale Europa 80
20090 Cusago (MI), Italy
Tel: (02) 9033101
Fax: (02) 90394231

FRANCE

CooperTools S.A.
76 Rue Francois de Tesson - BP 46
77831 Ozoir La Ferrière, France
Tel: (01) 60.18.55.40
Fax: (01) 64.40.33.05

SWITZERLAND

Erem S.A.
Rue du la Roselière 8
1401 Yverdon les Bains, Switzerland
Tel: (024) 426 12 06
Fax: (024) 425 09 77

www.coopertools.com